

Gainazalaren ikuskatzeko eta 3D dimentsioak neurtzeko sentsoare anitzeko zelula robotiko malgua



Ikuskapen zelula malgu honek pieza industrialen neurketa dimentsionalak eta gainazaleko ikuskapenak egiteko aukera ematen du. Pieza hauek forma bolumetrikoa izan dezakete eta gainazala mate edo distiratsuak izan daitezke. Piezen gutxi gorabeherako gehienezko bolumena 50 mm x 50 mm x 100 mm izan daiteke. Teknologiaren arabera 50 mm x 50 mm x 200 mm-ra ere irits daiteke. Sistema kudeatzeko programa bat eskaintzen du, ikuskapen-eskakizunen programazioa erraztuko duena. Horretaz gain 3D eta 2D ikuskapen teknologien bideragarritasuna denbora gutxian aztertzea ahalbidetzen du. Erabilitako teknologiak egokiak dira produkzio-lerroetan erabiltzeko.

EKIPO ETA OSAGAI GARRANTZITSUENAK

▀ 3D laser eskanerra

Postu hau neurketa dimentsionalak gauzatzeaz arduratzen da. Gainazal matea duten piezentzako egokia da. Neurriak 35umko zehaztasunez egitera irits daiteke.

▀ Deflectometria postua

Postu hau gainazal distiratsua duten azaleko ikuskapena gauzatzeaz arduratzen da, 20um baino gutxiagoko akatsak identifikatzeko gai izanik.

▀ Gizaki Makina Interfazea (GMI)

GMI-ak ikuskapen-eskakizunak zehazteko eta zelulako eginkizunak kontrolatzen aukera ematen du. Horrez gain, eskakizun berriak sartzea errazten du.

▀ Photometric Stereo postua (Trevista Surface)

Postu hau gainazal matea duten azaleko ikuskapena gauzatzeaz arduratzen da. 3Dko ikuskapena

minutu bakoitzeko gehienez 200 pieza abiatzeko aukera ematen du.

▀ **Robot (Stäubli TX 60)**

Piezak biltzea eta ikuskapen postuaren aurrean jartzea arduratzen da.

APLIKAZIO-EREMUAK

Aplikazio robotizatueterako malgutasuna

Robot bidezko kalitate kontrola



basqueindustry.eus



AKTIBOAK ESKAINTZEN DITUEN ZERBITZUAK

Bideragarritasun teknikoaren analisia

Bezeroak zehaztutako akats edo neurketa beharrak lortzeko mugak aztertzea

Demoak / teknologiara hurbilpena

Zelula flexiblearen neurtzeko gaitasunen erakusketa

Formazioa

Formazioa maila ezberdinetan: Langile, Ingeniaritza, Doktoretza, Lanbide Heziketa

Kontzeptuaren egiaztapena

Konfigurazio eta lan-ziklo posibleen saiakuntza azkarrak, behin betiko ikuskapena eta neurketa konponbidea ebaluatzeko.

I DUEN ERAKUNDEA



Mondragón Goi Eskola Politeknikoa JMA Scoop

Harremanetarako pertsona:

Nestor Arana Arexolaleiba



basqueindustry.eus

