PRENSA DE VACIO PARA MOLDEO DE GRANDES ESTRUCTURAS DE COMPOSITE

El elemento principal del activo es una Prensa de vacío dotada con membrana elastomérica de silicona y mesa de trabajo para el conformado de piezas de composites termoplásticos y termoestables de hasta 310cm x 130 cm de superficie. El activo permite el desarrollar y evaluar la moldeabilidad de preformas de fibra refuerzo (vidrio, carbono, aramida, basalto, …), obtener piezas de composites monolíticas, estructuras sándwich y aplicar mediante sublimación acabados decorativos y funcionales sobre las superficies de las piezas moldeadas. El activo se compone de un sistema de vacío, un horno de sublimación, una unidad de calentamiento por convección y un sistema de monitorización de la presión temperatura y tiempo del proceso de moldeo.

EKIPO ETA OSAGAI GARRANTZITSUENAK

- **Bomba de vacío lubricada (Busch)**
  Bomba de vacío lubricada (Busch) con una potencia de succión 63 m3/h, funcionamiento automático y continuo y presión máxima de hasta 9 t/m2 (100 mbar abs).

- **Horno de sublimación**
  Horno de sublimación. Área útil de sublimación 310 x 130 cm. - Calentamiento a través de placa eléctrica de aluminio, anodizado. Temperatura de trabajo 0 - 200 ºC. Control digital programable de la temperatura y del tiempo de trabajo

- **Marco vertical con membrana plana de silicona**
  Marco vertical con membrana plana de silicona de 2 mm de espesor, máxima elongación: 850%, resistente hasta 230ºC. Apertura y cierre hidráulico

- **Sistemas de monitorización y control del proceso**

APLIKAZIO-EREMUAK

Ikerketa azterketa prozesu berrietan

AKTIBOAK ESKAINTZEN DITUEN ZERBITZUAK

Aplicación de acabados decorativos personalizado

Aplicación de acabados decorativos personalizados y acabados funcionales a piezas de plástico y de composite, mediante la tecnología de sublimación

Desarrollo de estructuras sándwich y laminados m

Desarrollo de estructuras sándwich con acabados funcionales, (intumescentes con buen comportamiento al fuego, bactericidas y/o viricidas, decorativos), núcleos ligeros (nidos de abeja, espumas, material reciclado, …) y pieles estructurales (composites, láminas de aluminio, HPL, …)

Desarrollo de laminados monolíticos a partir de

Desarrollo de composites monolíticos con elevadas prestaciones mecánicas partiendo de láminas de prepreg termoplásticos (organosheet, cintas termoplásticas) y prepreg termoestables y de moldes de bajo coste (moldes de impresión 3D, madera, espuma, etc.…)

Desarrollo de preformas 3D de fibra seca

Desarrollo de preformas de fibras seca (vidrio, carbono, aramida, basalto, …) para RTM e infusión.

I DUEN ERAKUNDEA

Gaiker
MEMBER OF
BASQUE RESEARCH
& TECHNOLOGY ALLIANCE

GAIKER
Harremanetarako pertsona:
Koldo Gondra Zubieta

bdih

basqueindustry.eus

GRUPO spri TALDEA

EUSKO JAURLARITZA GOBIERNO VASCO