

# Trumpf Trucell 3000 LMD sistema fabrikazio gehigarriarentzako laser cladding teknologiaren bitartez



5 ardatz laser cladding sistema 300x300x300mm lan bolumenarekin eta ardatz errotabio  $A_{\pm} 135^{\circ}/C360^{\circ}$  gaitasunarekin - 3kW TruDisk disko laserra 100 mikrako nukleoa eta 400 mikrako koroa fibra konbinatuarekin - Siemens CNC-a eta TruTOPS softwarea ibilbide konplux programaketarako -Laser ekarpen prozesuaren barneraturiko monitorizazio sistemak: tenperatura tenperatura bitartez eta melt pool-a kamera ardazkide bitartez -Ibilbide konplexuen programaketa aukera 5 ardatzean Siemens NX API baten bitartez

## EKIPO ETA OSAGAI GARRANTZITSUENAK

► Trumpf Trucell 3000 LMD sistema fabrikazio gehigarriarentzako laser cladding teknologiaren bitartez  
**APLIKAZIO-EREMUAK**

3D/AMrako materialak

AM diseinua eta aurre-prozesu digitala

AM prozesuen balidazioa

AM/3D Printing prozesua

Post-prozesua



basqueindustry.eus



## AKTIBOAK ESKAINTZEN DITUEN ZERBITZUAK

---

### F.G. teknologien bench-marking-a

LMD beste F.G.-arekiko analisi konparatiboa: ezaugarri mekanikoen, metalurgikoen, prozesu gaitasunen eta betekizunen karakterizazioa

---

### Laser ekarpen sistema moldaketa in-situ

Ekarpen prozesurako piten diseinua, material ekarpen sistemen prestakuntzarako aholkatzea, sistemen diseinua...

---

### LMD-n heziketa aurreratua

LMD-n heziketa zehatza: aplikazioak, makinak, programaketa sistemak, ibilbideak, hauts erabilera eta gestioa

---

### LMD-z fabrikazio gehigarria (FG)

Egituren fabrikazio gehigarria LMD bitartez aleazio eta geometria desberniekin

---

### Osagaien estaldura laser cladding bitartez

Osagai konplexuen ezaugarri tribologikoen hobekuntza laser estalduraren bidez (frikzioa, termikoa) material zeramikoen bidez

---

### Osagaien konponketa LMD teknologiaren bidez

Erantsitako balio oso haundiko osagaien konponketarako teknologien ebaluaketa laser estaldurarako

---

## AKTIBOA KUDEATZEN DUEN ERAKUNDEA

